

【11】證書號數：I328195

【45】公告日：中華民國 99 (2010) 年 08 月 01 日

【51】Int. Cl. : G06Q10/00 (2006.01)

發明

全 4 頁

【54】名稱：製程管理、監控系統

【21】申請案號：095136243

【22】申請日：中華民國 95 (2006) 年 09 月 29 日

【11】公開編號：200816081

【43】公開日期：中華民國 97 (2008) 年 04 月 01 日

【72】發明人：管志宏 (TW)；顏永泰 (TW)；張恒嘉 (TW)

【71】申請人：管志宏

臺中市北屯區新平里 24 鄰中平路 509 巷 82 弄 3 號

顏永泰

臺中縣豐原市中山里博愛街 60 巷 10 號

張恒嘉

臺中市北區北平路 2 段 107 號

【56】參考文獻：

TW 200404664A

TW 200627409A

TW 200632605A

JP 2006-227972A

US 2004/0243620A1

[57]申請專利範圍

1. 一種製程管理、監控系統，其係於一物品一連串的製造程序中，設置有：若干電腦設備，係分別置於各製程之工作站中，且該等電腦設備間並透過有線或無線網路連線，同時並將其中一電腦設備係設定為系統主機，該系統主機中具有資料庫，令各工作站製程之作業人員，可透過內建於各該電腦設備中之製程監控、管理程式進行各項加工資料之存取，以及顯示出所有工作站中，所屬製程之命令狀況，同時並利用顏色來區分該加工製程進行之狀況，又該監控管理程式設定有二段式感應機制，配合顏色顯示出收件、退件或完工等資訊若干讀碼器(RFID Reader)，係分別設於該等製程之工作站中，一端並與所在之電腦設備連接，各該讀碼器可發射特定頻率之電波訊號，以感應接收電子標籤發出之訊號，同時配合該監控管理程式設定之二段式感應機制，令各該讀碼器與電子標籤第一次感應時，係記錄為收件狀態，而同一電子標籤第二次感應時，則記錄為出件狀態，且當該電子標籤再往前進與下一製程之工作站之讀碼器感應時，監控管理程式係記錄為完工狀態，惟若該電子標籤往後與上一製程之工作站之讀碼器感應時，監控管理程式則記錄為退件狀態；該電子標籤(RFID Tag)，可為被動或主動的發出電波訊號，以回應讀碼器接收訊息，該電子標籤於該等製程執行前，係經業務開單步驟與製造令耦合，亦即業務人員將欲執行之物品製程其客戶編號、檔案日期，以及一電子標籤之標籤碼等資料，輸入該系統主機之資料庫中，再將該等資料列印下來，形成一製造令，並將該電子標籤固定於製造令上，按照製造流程之順序，依序交予各製程之作業人員；藉此，當一系列之製造程序依序進行時，各製程之工作人員僅需於接到製造令後，將該製造令上之電子標籤與讀碼器感應，便可將該製程之工作狀況顯示於製程監控、管理程式中，供相關人員進行製程管理及監控，進而提昇管理品質及效率者。
2. 依申請專利範圍第 1 項所述之製程管理、監控系統，其中當各工作站之作業人員接到該製造令時，即將該電子標籤與讀碼器感應，此時便能透過讀碼器將該製造令之標籤碼傳送至該系統主機之資料庫中記錄，並經過資料分析，該製程監控、管理程式之顯示畫面

(2)

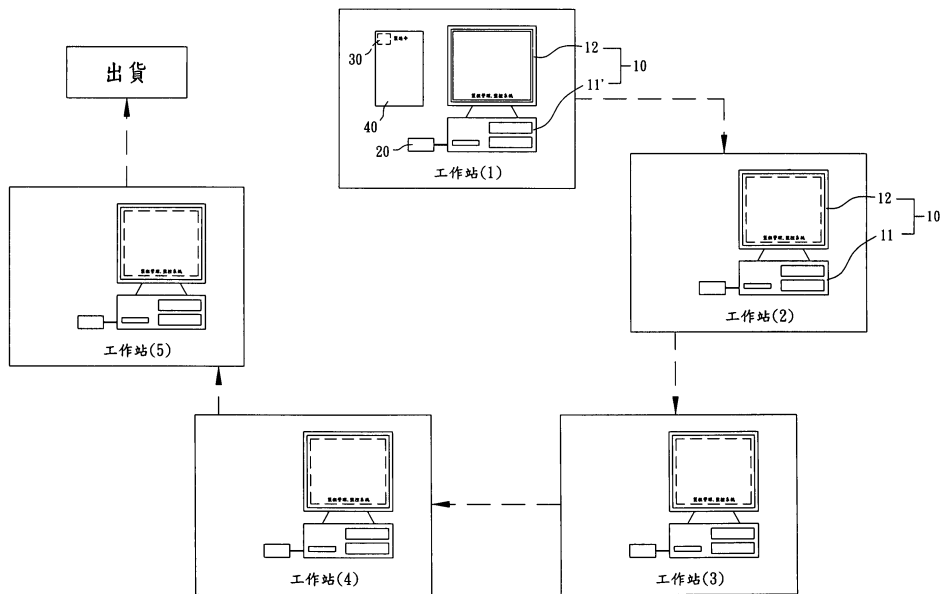
便會顯示出該製造令號碼，以標示該製造令目前位於那一工作站中，同時用顏色來區分該加工製程進行之狀況時，可用藍色代表處理中、黑色代表處理完成，而紅色表示等待中的製令等，方便相關人員了解加工製程之進度。

圖式簡單說明

第一圖：係為本發明之系統平面示意圖。

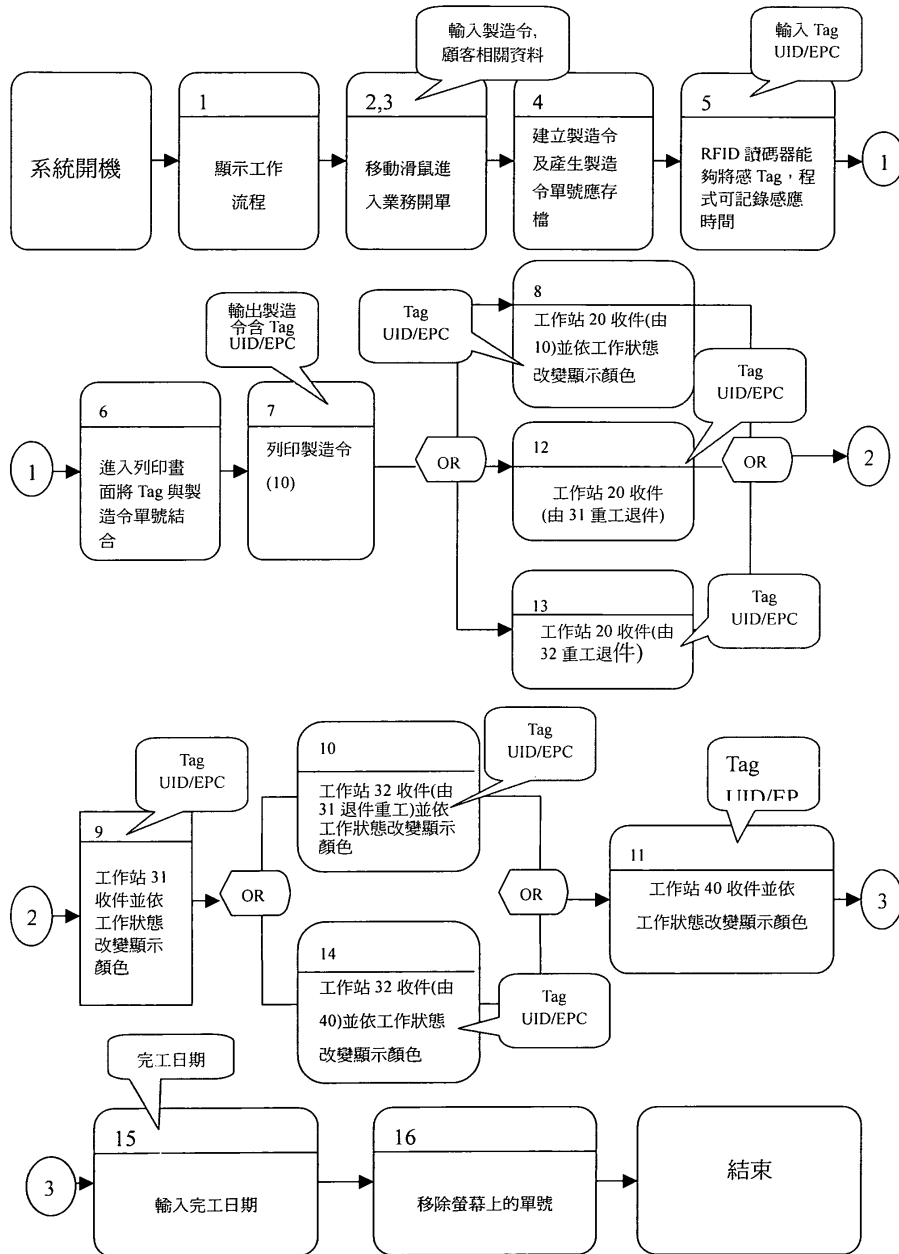
第二圖：係為本發明系統功能流程方塊圖。

第三圖：係為本發明資料庫與一實例應用之畫面圖。

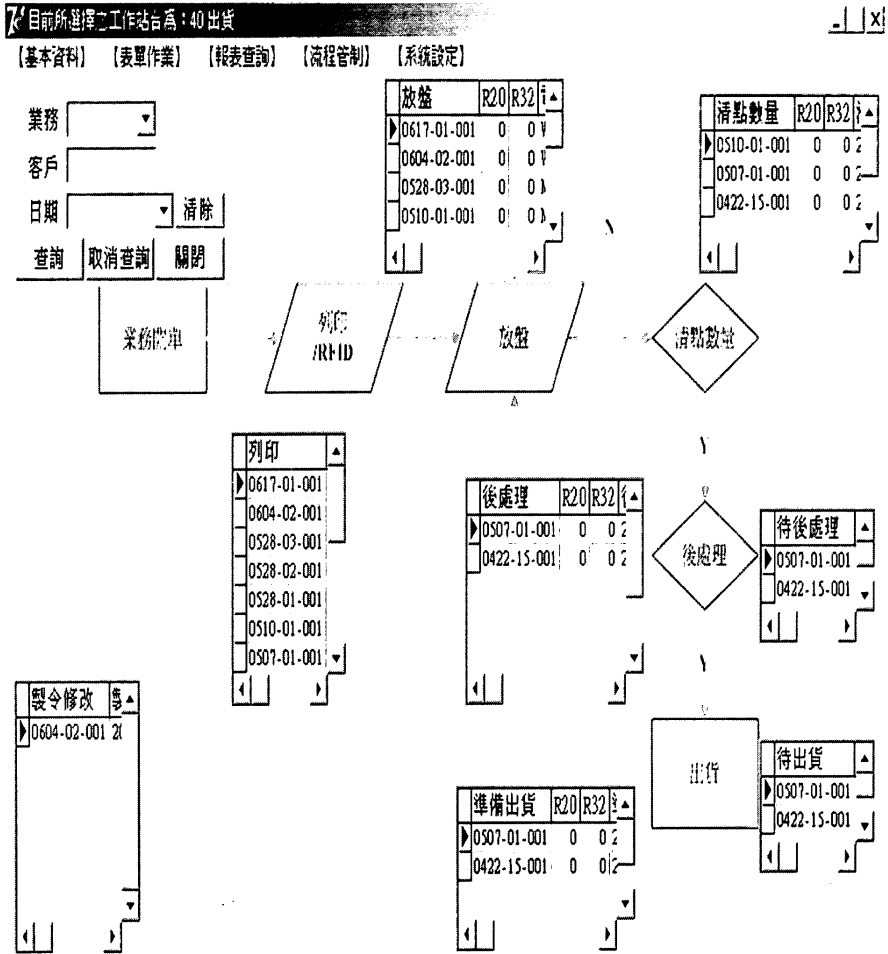


第一圖

(3)



第二圖



國科會專案--生產現況RFID監測系統

執行：僑光技術學院

廠商：瑞比德科技國際股份有限公司

版本：2006/06/17

第三圖